

# larson® ECO

Umweltfreundliche Verbundplatten für
leichte architektonische Gebäudehüllen

Alucoil®
Grupo Alibérico



Centre MCIA. Terrassa, España
© Mestura Arquitects

Cover photo:
Olympic Village Paris 2024.
Lina Ghotmeh Architecture.
© Takuji Shimmura.

# INHALTSVERZEICHNIS




Über uns 04

Nachhaltigkeit 05

larson® 06-08

Eigenschaften 09-12

Eigenschaften von beschichtetem Aluminium
Mechanische Eigenschaften des Paneels
Maßliche Merkmale des Paneels
Bearbeitung
Reale Abmessungen und Abstand zwischen Fräsungen

Oberflächen 13-15

Beschichtungsmöglichkeiten
Metals
Illusions
Formen
Perforation
#Hashtag

Montagesysteme 16

Qualität 17-19

Zertifikate und Prüfungen
Großgrondpüfung

**Alucoil®** Design 19




**Alucoil®** ist ein spanisches multinationales Unternehmen mit Hauptsitz in Miranda de Ebro (Burgos), das auf die Herstellung technologisch fortschrittlicher Materialien für die Bau-, Transport- und Industriesektoren spezialisiert ist.

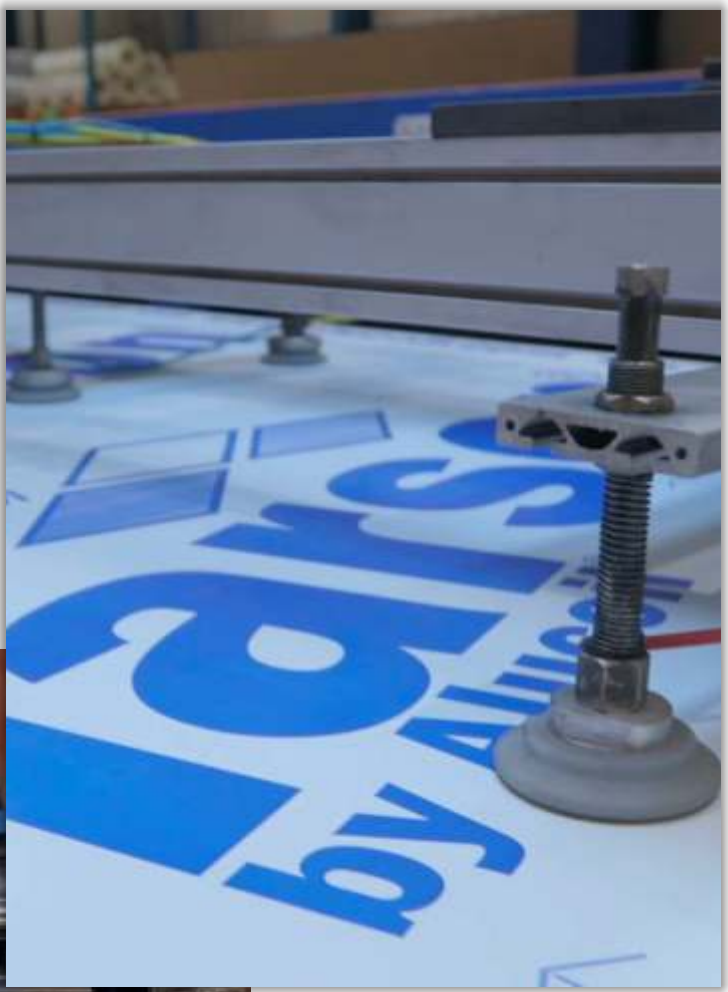
# ÜBER UNS

Seit 1996 produziert und entwickelt **Alucoil®** unter seinen renommierten Marken die innovativsten Aluminiumlösungen und hat sich als ein weltweiter Marktführer in Technologie, Innovation und Professionalität etabliert.

**Alucoil®** betreibt mehrere Produktionsstätten, bietet erstklassigen Service und exportiert seine innovativen und, hochwertigen Produkte weltweit.

Die Produkte von **Alucoil®** bieten einen hohen Mehrwert für ihre Kunden und on sind in drei große Produktionsbereiche unterteilt:

- Verbundplatten
- Wabenkern
- Solarthermie






# NACHHALTIGKEIT

**Alucoil®** betrachtet Nachhaltigkeit als eine zentrale Säule seiner Geschäftsstrategie. Das Unternehmen engagiert sich für den Umweltschutz durch effiziente und verantwortungsbewusste Prozesse, die durch die strengsten Zertifizierungen gestützt werden. Sein Qualitätsmanagementsystem ist nach **ISO 9001** zertifiziert, während sein Umweltengagement durch die **ISO 14001**-Zertifizierung bestätigt wird, die eine ordnungsgemäße Verwaltung der mit seinen Aktivitäten verbundenen Umweltrisiken gewährleistet.

**Alucoil®** ist ein Maßstab für Nachhaltigkeit im Aluminiumsektor. Das Unternehmen besitzt die Zertifizierungen **Carbon Neutral** und **Zero Waste** und erreicht eine Abfallverwertungsquote von 98,83 %. Das bedeutet, dass nahezu alle anfallenden Abfälle recycelt oder wiederverwendet werden, wodurch die Umweltbelastung der Produktion auf null reduziert wird.

Die **Iarson® EVO**-Paneele stellen einen bedeutenden Fortschritt in der Nachhaltigkeit der Branche dar. Diese umweltfreundlichen Verbundpaneele bestehen aus 100 % integriertem Aluminium, sodass **Alucoil®** die gesamte Wertschöpfungskette kontrollieren kann. Das für die Herstellung verwendete Aluminium stammt aus recyceltem und überschüssigem Material, das eingeschmolzen, in verschiedenen Dicken gewalzt, beschichtet und wieder zu Paneelen verarbeitet wird. Dieser Prozess ermöglicht die Wiedereingliederung in den Produktionskreislauf, reduziert den Rohstoffverbrauch und fördert die Kreislaufwirtschaft.

Darüber hinaus ist **Iarson®** das erste Aluminium-Verbundpaneel weltweit, das eine **Umweltproduktdeklaration (EPD)** gemäß dem internationalen EPD-System erhalten hat. Diese Zertifizierung liefert detaillierte Informationen zur Umweltbilanz des Produkts und unterstreicht das Engagement von **Alucoil®** für Transparenz und Nachhaltigkeit.

AENOR CARBON NEUTRALITY

AENOR ZERO WASTE

GlobalEPD A VERIFIED ENVIRONMENTAL DECLARATION

ECO PLATFORM EPD EN 15804 VERIFIED






QU4DRANS PENTAGONE. Paris, France.
Wilmotte & Associés Architects.

# larson EVO®

**Alucoil®** hat sein renommiertes Produktportfolio **larson®** unter den Prinzipien des Ökodesigns, der **Kreislaufwirtschaft** und der **Dekarbonisierung** neugestaltet, indem die $CO_2$-Emissionen reduziert wurden. So entstand **larson® EVO** – die neue Produktlinie mit geringerem ökologischen Fußabdruck, basierend auf drei grundlegenden Säulen:

## Reduzierung und Kompensation der Umweltbelastung

Maximierung der Nutzung recycelbarer und nachhaltig beschaffter Materialien. Jede Komponente wurde sorgfältig ausgewählt, um sicherzustellen, dass sie am Ende ihrer Lebensdauer in neue Produktionszyklen reintegriert werden kann. Dadurch wird der Abbau natürlicher Ressourcen reduziert und ein Modell der Kreislaufwirtschaft gefördert. Dies ermöglicht eine Reduzierung der $CO_2$-Emissionen um bis zu 95 % bei bestimmten Rohstoffen. Diese Bemühungen wurden durch die **NEUTRAL CARBON**-Zertifizierung von AENOR anerkannt.

## GreenTECH-Technologie zur Ressourcenschonung und Abfallvermeidung

Wir integrieren modernste Technologien in unsere Produktions- und Designprozesse, um Abfälle zu eliminieren. Der Herstellungsprozess von **larson® EVO** wurde optimiert, um seinen $CO_2$-Fußabdruck erheblich zu reduzieren. Wir setzen auf saubere Technologien, erneuerbare Energien und fortschrittliche Verfahren, die Abfall minimieren. Jeder Schritt ist darauf ausgelegt, effizienter, umweltfreundlicher und mit den globalen Nachhaltigkeitszielen im Einklang zu stehen. Dies betrifft nicht nur die Abfallreduzierung während der Produktion, sondern auch einen innovativen Ansatz, der sicherstellt, dass jedes Produkt am Ende seines Lebenszyklus zurückgewonnen, recycelt und vollständig wiederverwendet werden kann. **Alucoil®** hat die **ZERO WASTE**-Zertifizierung von AENOR erhalten, ein weiterer Meilenstein, der das Engagement von **Alucoil®** für Nachhaltigkeit bestätigt.

## Erhebliche Reduzierung von Kunststoffverpackungen

Wir wissen, dass der ökologische Fußabdruck nicht nur vom Produkt selbst abhängt, sondern auch von der Art und Weise, wie es an den Kunden geliefert wird. Deshalb haben wir den Einsatz von Kunststoffen in der Verpackung drastisch reduziert oder vollständig eliminiert und setzen stattdessen auf recycelte und kompostierbare Materialien. Unser Ziel ist es, unseren Kunden ein durchgehend nachhaltiges Erlebnis zu bieten.

**Diese drei Säulen sind nicht nur ein Fortschritt für unsere Branche, sondern auch ein klares Bekenntnis zu nachhaltiger Innovation und zum Schutz unseres Planeten. Mit larson® EVO gestalten wir gemeinsam eine umweltfreundlichere und ausgewogenere Zukunft.**



***Wir setzen neue Standards für Umweltverantwortung und zeigen, dass Innovation und Nachhaltigkeit Hand in Hand gehen können.***

larson® EVO

Hergestellt mit **NULL Emissionen** und **NULL Abfall**

**+40%** der Zusammensetzung von **larson® EVO FR** besteht aus recyceltem Material.

**+70%** "grünes" Aluminium – entspricht über 10.000 Tonnen CO2-Einsparung pro Jahr im Vergleich zu Primäraluminium.

**+16%** weniger Kunststoffverbrauch.

**+6%** Gewichtsreduktion der Verpackung – führt direkt zu geringeren CO2-Emissionen beim Transport.

### *Gemeinsam können wir den Unterschied machen.*

Bei **Alucoil®** verstehen wir, dass unsere Verantwortung als Hersteller über die Produktion hinausgeht: Es geht darum, den Wandel hin zu einer umweltfreundlicheren Zukunft aktiv zu gestalten. **larson® EVO** ist nicht nur ein Produkt, sondern ein Beweis für unser kontinuierliches Engagement zur Minimierung unseres ökologischen Fußabdrucks und für eine nachhaltigere Welt. Denn gemeinsam können wir den Wandel anführen.



**larson® EVO**-Verbundplatten für Fassadenverkleidungen bieten eine einzigartige Kombination aus Ästhetik, Widerstandsfähigkeit und Vielseitigkeit und sind damit die perfekte Wahl für zeitgenössische Bauprojekte. Ihr Einsatz verleiht Gebäuden ein modernes und elegantes Erscheinungsbild und bietet zugleich praktische Vorteile hinsichtlich Gewicht, Langlebigkeit und Wartung.

## larson® FR

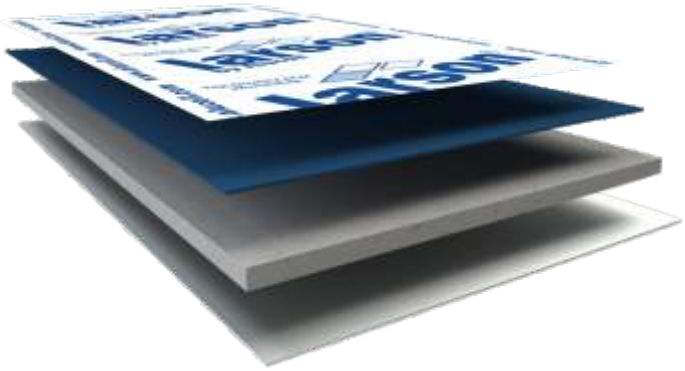
**larson® EVO FR** ist das ideale Produkt für architektonische Fassaden sowie für andere Lösungen im Bereich hinterlüfteter Fassaden. Es besteht aus zwei Aluminiumblechen, die durch einen schwer entflammbaren Mineralwerkstoffkern (FR) verbunden sind, wodurch die Verbrennung verzögert wird. Es erfüllt die Klassifizierung B-s1, d0 gemäß der Norm EN 13501-1.

## larson® A2

**larson® EVO A2** ist das neue von **Alucoil®** entwickelte Verbundpaneel für Projekte mit hohen Brandschutzanforderungen, wie öffentliche Gebäude mit hoher Belegung oder Hochhäuser. **larson® A2** hat die Klassifizierung A2-s1, d0 gemäß der Norm EN 13501-1 erhalten.



Malilla Parque. Valencia, Spain - © Quino Bono Architects.



- Schutzfoile
- Lackiertes Aluminium
- Kern FR/A2
- Aluminium mit Schutzprimer

Bei der Installation von **larson®**-Platten auf Gebäuden müssen stets die jeweiligen nationalen Vorschriften, technischen Richtlinien und Bauvorschriften zur Klassifizierung und zum Brandschutz beachtet werden. **Alucoil®** bietet eine breite Palette von Produkten an, die den Anforderungen verschiedener Länder entsprechen. Es liegt in der Verantwortung des Kunden, die Einhaltung der Vorschriften für den endgültigen Einsatz des Produkts sowie der baurechtlichen oder technischen Genehmigungen für den Installationsort nachzuweisen.

# EIGENSCHAFTEN

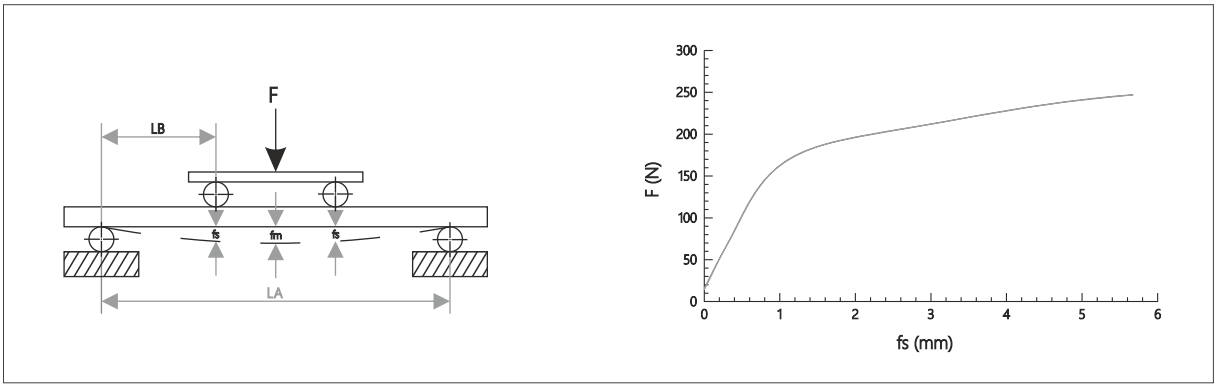
## Eigenschaften von beschichtetem Aluminium

| | larson® Außenseitenlegierung (5005 EN 573-3) | larson® Innenseitenlegierung (3105 EN 573-3) | Option für die Innenseite auf Anfrage verfügbar Innenseitenlegierung (5005 EN 573-3) |
|---|---|---|---|
| Elastizitätsmodul (E) | 7000 ($N/mm^2$) | **7000 ($N/mm^2$)** | 7000 ($N/mm^2$) |
| Zugfestigkeit ($R_m$) | 125 < $R_m$ < 185 ($N/mm^2$) | **150 < $R_m$ < 200 ($N/mm^2$)** | 125 < $R_m$ < 185 ($N/mm^2$) |
| Dehngrenze ($R_{p0,2}$) | > 80 ($N/mm^2$) | **> 120 ($N/mm^2$)** | > 80 ($N/mm^2$) |
| Bruchdehnung (A) | > 3 (%) | **> 4 (%)** | > 3 (%) |
| Ausdehnungskoeffizient | 2,3 mm/m Δ 100°C | **2,3 mm/m Δ 100°C** | 2,3 mm/m Δ 100°C |

## MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

| | larson® FR/A2 |
|---|---|
| Trägheitsmoment (I) *(4 mm platte)* | 3070 ($mm^4/m$) |
| Biegesteifigkeit (EI) *(4 mm platte)* | 2150 ($kNcm^2/m$) |

**Biegesteifigkeit gemäß DIN 53 293**





Hotel D'Agglomeration. Bayonne, France - © Gardera-D Architecture

## Maßliche Merkmale des Paneels

| | larson® FR | larson® A2 |
|---|---|---|
| Gesamtdicke | 3 / 4 / 6 (mm) | 4 (mm) |
| Gewicht | 6,14 / 7,78 / 11,06 (kg/m$^2$) | 8,25 (kg/m$^2$) |
| Metalldicke | 0,5 (mm) | 0,5 (mm) |
| Minimale / maximale Länge | 2000 - 8000 (mm) | 2000 - 8000 (mm) |
| Standardbreite | 1000 / 1250 / 1500 (mm) | 1250 / 1500 (mm) |

# BEARBEITUNG

Der fortschrittliche Herstellungsprozess der **Iarson® EVO**-Verbundpaneele sorgt für eine extrem starke Haftung zwischen den verschiedenen Schichten und Beschichtungen. Jede durchgeführte Prüfung unserer Produkte erreicht mindestens das Doppelte der empfohlenen Parameter gemäß mehreren Normen.Dank der perfekten Verbindung zwischen den einzelnen Schichten der **Iarson® EVO**-Verbundpaneele bieten sie eine außergewöhnliche Fähigkeit zur Durchführung verschiedener Bearbeitungs- und Verarbeitungsprozesse. Alle unten aufgeführten Arbeiten sollten bei Temperaturen über 10 °C durchgeführt werden.

**SCHNEIDEN - FRÄSEN - BIEGEN UND FALTEN - PERFORIEREN - KRÜMMEN**

# SCHRITTE

01



Schneiden und
Fräsen des Paneels.

02



Falten der oberen und
unteren Kanten der
Kassetten um 90°.

03

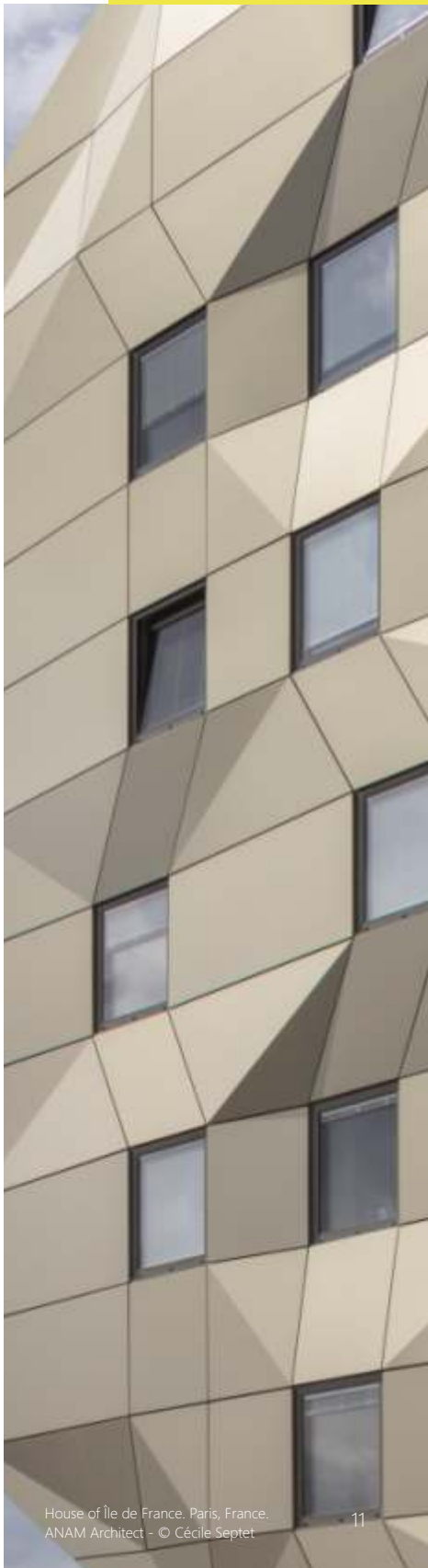


Falten der Seitenkanten und
der dreieckigen Teile
der Kassetten um 90°.

04

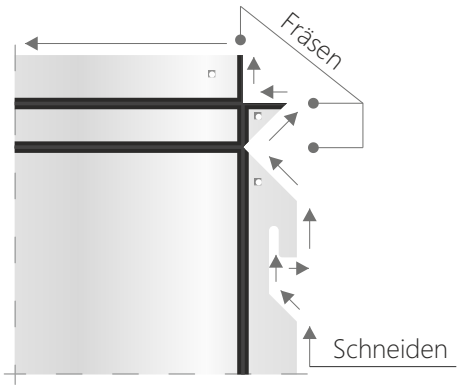


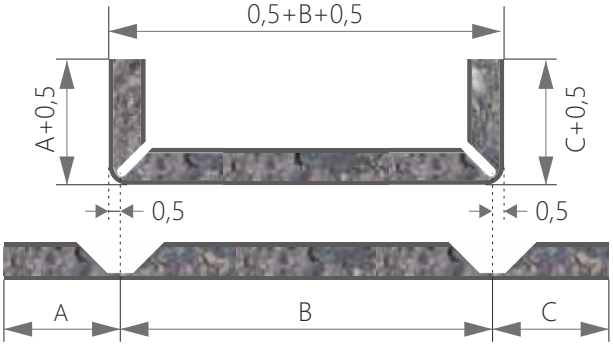
Falten der oberen Kante gegen
die zuvor gefalteten Kanten.



House of Île de France. Paris, France.
ANAM Architect - © Cécile Septet

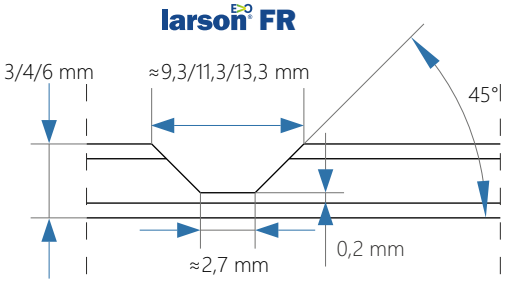
# REALE ABMESSUNGEN UND ABSTAND ZWISCHEN FRÄSUNGEN



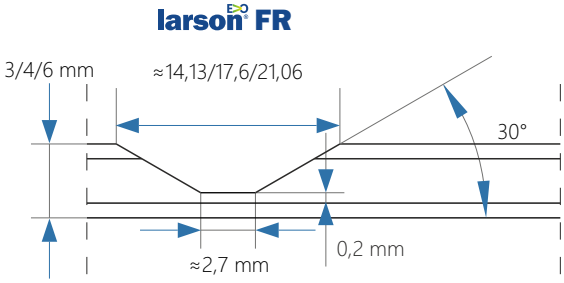




**T-bend>2**

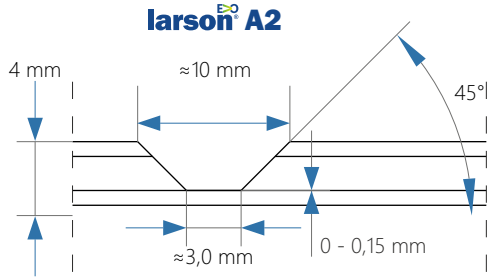
larson FR



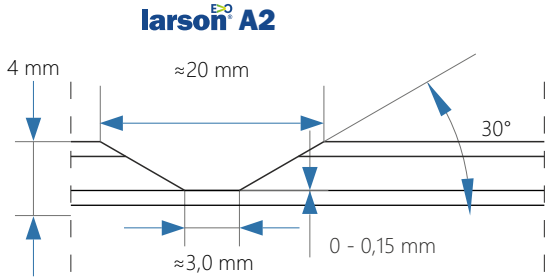

larson FR




larson A2




larson A2






BOSTON Airport Terminal E. United States - © Luis Vidal + Architects.

# OBERFLÄCHEN

## BESCHICHTUNGSMÖGLICHKEITEN

### PVDF
(Polyvinylidenfluorid)

Basierend auf PVDF-Harzen mit außergewöhnlicher Leistung. Nominale Lackdicke:

**a) PVDF 2L Coastal: ca. 31 µ**

- Glanzgrad von 20G bis 40G.
- Hervorragende Farbstabilität, minimale Kreidung und sehr gute chemische Beständigkeit.
- Außergewöhnlicher Schutz gegen Witterungseinflüsse, Strahlung und atmosphärische Schadstoffe.
- Hervorragende Flexibilität beim Profilieren, Biegen und Wickeln.

### DG5
(High Durable Polyester)

Basierend auf HDP-Harzen mit nominalen Lackdicken (je nach Farbe):

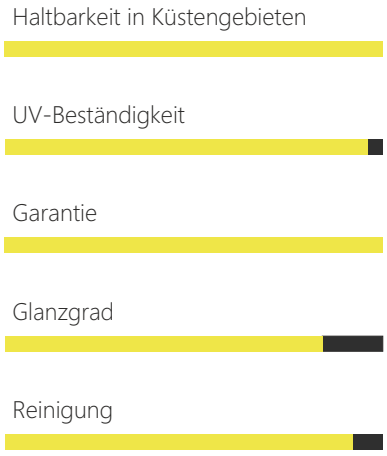
**a) DG5 2L Coastal: ca. 35 µ**
**a) DG5 3L Coastal: ca. 55 µ**
**a) DG5 2L: ca. 25 µ**

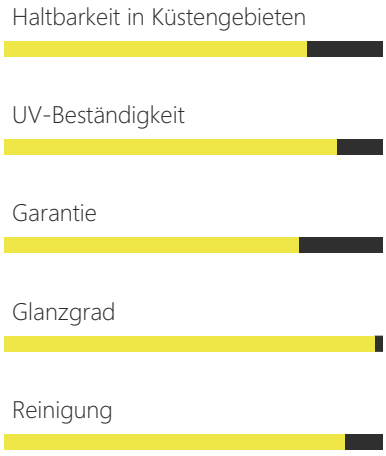
- Glanzgrad von 10G bis 90G.
- Hervorragender Schutz gegen Witterungseinflüsse, UV-Strahlung und atmosphärische Schadstoffe.
- Hohe Härte und Flexibilität beim Profilieren, Biegen und Wickeln.

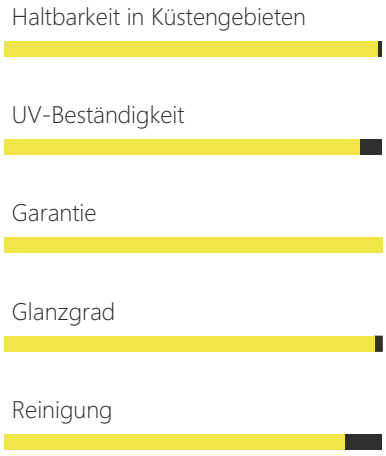
### fluorlac®
(FEVE LUMIFLON™ BICAPA)

Basierend auf Fluorpolymerharzen mit einer nominalen Lackdicke von 30 µ (je nach Farbe).

- RAL- & NCS-Farbkarte verfügbar in matt, seidenmatt und glänzend.
- Möglichkeit zur Anpassung spezifischer Farben.
- Kleine Mengen ab 100 m² bestellbar, mit sofortiger Lieferung innerhalb von 3–4 Wochen.
- Witterungs-, Alterungs- und Abriebfestigkeit für den Außeneinsatz.
- **NEU fluorlac®** Antigraffiti




KV Gladan. Sweden - ARG ARKITEKTER © Åke Eson Lindman.

# larson® METALS

**larson®** METALS ist die Produktreihe von Verbundplatten von Alucoil®, bei der die Metallbleche, die das Paneel bilden, aus Edelstahl, Kupfer, Messing oder Zink bestehen können.


College Pierre Mendes. France - LCR ARCHITECTES - © Sylvain Mille photographe.

# larson® ILLUSIONS

Diese Produktreihe umfasst Verbundplatten mit Metallblechen in einzigartigen Oberflächen, wie z. B.: Holo & Sparkling, Anodized Look, Alunatural & Mirror, Design Wood, Concrete, Stone, Marble, Textured Rough und Textured Fine.

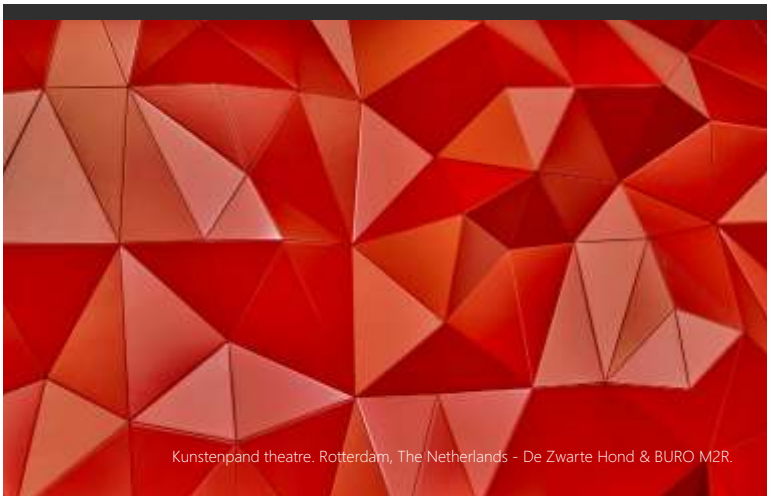

Hotel Boutique "La Isla y el Mar" - Lanzarote, Spain.


Erasmus Campus Student Housing - Rotterdam, The Netherlands - © Mecanoo Architects.

# FORMEN

**larson® EVO** Paneele ermöglichen eine Vielzahl von Formen, einschließlich 3D-Designs, und schaffen so eine außergewöhnlich attraktive Fassade.


Data center Labege. Toulouse, Francia - Atelier Rec Architecture.


Kunstenpand theatre. Rotterdam, The Netherlands - De Zwarte Hond & BURO M2R.

# PERFORIERT

Die Möglichkeit, **Iarson® FR** Metall-Verbundplatten zu perforieren und gleichzeitig eine Garantie aufrechtzuerhalten, ist Realität. Dies eröffnet neue, bisher unvorstellbare Designmöglichkeiten mit einer Vielzahl an Perforationskombinationen.
Ob durch CNC- oder Stanzverfahren – **Alucoil®** bietet eine große Auswahl an Lochmustern mit runden, quadratischen, dreieckigen, sternförmigen und vielen weiteren Perforationen in verschiedenen Größen und Mustern.
Neben der Anwendung für Fassadenverkleidungen sind perforierte Verbundplatten auch eine moderne Lösung für Innenbereiche. Eine Garantie erfordert eine vorherige Analyse der Projektspezifikationen durch **Alucoil®** und gilt nur für Paneele, die in Miranda de Ebro hergestellt wurden.

EIGENSCHAFTEN:

- Hochwertige Aluminiumlegierung der Serie 5005.
- Korrosionsbeständige, vorbehandelte Metalle.
- Außergewöhnliche Haftfestigkeit.
- Beidseitig beschichtete Paneele – perforierte Fassadenplatten.
- Einseitig beschichtete Paneele – perforierte Innenraumdecken.
- Vielfältige Perforationsmuster.


Urban Quartz. Rennes, France - © Hamonic+Masson & Associés.


CFA Centre de Formation à Lagord, France.

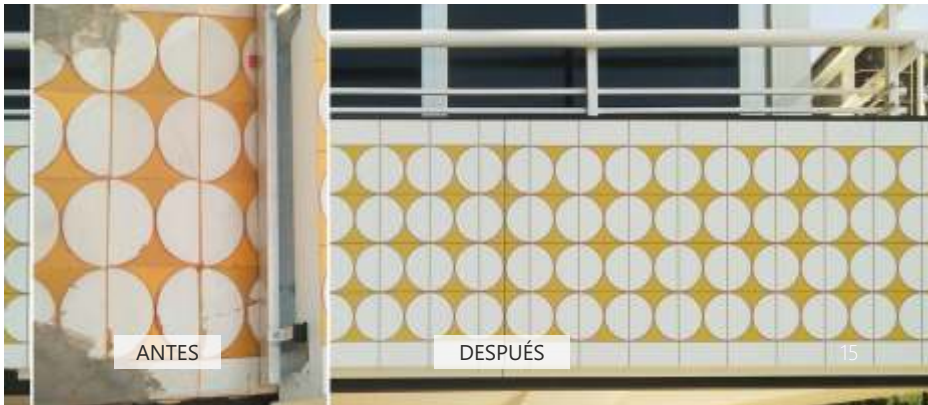


Experimentarium. Copenhagen, Denmark - CEBRA Architecture.



# #HASHTAG

**Iarson® EVO** beschichtete Paneele mit Digitaldrucktechnologie
Oberflächen mit Standarddekoren wie Ziegeloptik, Stein, Beton, Mineral, Wald, Metall und Mesh.
**"Wählen Sie Ihre Idee und wir setzen sie um"** – Unbegrenzte Gestaltungsmöglichkeiten für maßgeschneiderte Projekte, mit detaillierter Analyse in jedem Einzelfall.



# MONTAGESYSTEME

**larson®** Verbundplatten sind mit dem CE-Zeichen versehen.
**Alucoil®** bietet 5 Montagesysteme für **larson®** an:
LCH-1, LC-2 und LC-4/LC-6 für die Installation von Kassetten und ebenen Platten und das LC-9 System (geklebt).

**T-cassettes & LCH-1**



**T-LC-4 / LC-6 & LC-4 / LC-6**



**T-RIVETED & RIVETED**







Woodwork, Saint-Denis, France.
Nicolas Laisné Architectes & DREAM. © Cyrille Weiner

# QUALITÄT

## ZERTIFIKATE / PRÜFUNGEN

| ZERTIFIKATSART | ANWENDUNGSBEREICH | ZERTIFIKAT |
|---|---|---|
| Unternehmen | International | $CO_2$-Neutralität - **Alucoil®** |
| | International | Null-Abfall-Zertifizierung - **Alucoil®** |
| Umwelt | International | EPD® Environmental product declaration - **larson® FR** |
| Produkt mit Installationssystem | Europäische Union | ETA 14/100 European technical assessment CE MARK<br>**larson® FR** + LCH-1 system |
| | Spanien | DIT PLUS 405P/15 Documento de idoneidad técnica<br>**larson® FR** + LCH-1 system |
| | Deutschland | U MARK Z-10.3-808 → **larson® FR** + Riveted system |
| | Frankreich | QB 64-79 & QB 142-153 → **larson® FR/A2**<br>Avis technique 2.2-14-1643-V3 → **larson® FR/A2** + LCH-1 system<br>Avis technique 2.2-11-1469-V3 → **larson® FR/A2** + Riveted system |
| Produkt | Europäische Union | ETA 18/0712 European technical assessment CE MARK - **larson® A2** |
| | USA und Kanada | ETL SDReport 29779 - **larson® FR** |
| | Schweiz | VKF 30224 - **larson® FR**<br>VKF 30219 - **larson® A2** |
| | Ukraine | UA.BR. 042,012-20 - **larson® FR** |



| PRÜFUNGEN | larson® FR | larson® A2 |
|---|---|---|
| Salznebel-Kammertest (CNS)<br>*4000 Stunden / UNE EN ISO 9227 / **Alucoil®**-Labor | KEINE DELAMINATION | KEINE DELAMINATION |
| Ersthaftung - Abziehprüfung (PEELING TEST)<br>**Alucoil®**-Labor | 600 - 700 (N/25mm) | 500 - 600 (N/25mm) |
| Haftungsverlust nach 4000 Stunden im CNS<br>PEELING TEST / UNE EN ISO 9227 / **Alucoil®**-Labor | 0% - 10% | Hinweis: Bitte konsultieren Sie uns für Anwendungen in extrem feuchten Umgebungen oder in Meeresnähe. |
| Heizwert des Kerns<br>UNE EN ISO 1716 / **Alucoil®**-Labor | 12,91 MJ/kg | 1,74 MJ/kg |

# Großbrandtest

Gebäudebrände stellen ein erhebliches Risiko dar, insbesondere wenn sich das Feuer schnell ausbreitet und das gesamte Gebäude erfasst. Die Fassade spielt eine entscheidende Rolle für die Brandsicherheit: Eine gut konzipierte Fassade kann die Ausbreitung von Bränden verlangsamen, den Bewohnern mehr Zeit zur Evakuierung geben und den Einsatzkräften ermöglichen, effektiv zu reagieren.

Um die Brandschutzleistung einer Fassade sicherzustellen, werden vor der Installation umfangreiche Tests durchgeführt. Diese Tests folgen verschiedenen Normen und erfolgen in unterschiedlichen Maßstäben. Kleinmaßstäbliche Tests mit schwächeren Bränden dienen der Klassifizierung einzelner Fassadenkomponenten anhand ihres Brandverhaltens und ihrer potenziellen Brandlast. Großmaßstäbliche Tests hingegen simulieren realistischer, wie sich ein komplettes Fassadensystem bei einem tatsächlichen Brand verhält.

Großmaßstäbliche Brandtests beinhalten den Bau eines vollständigen Fassadenprototyps – einschließlich der inneren Schicht, der Dämmung, des Luftzwischenraums, der äußeren Verkleidung und möglicher Brandsperren. Die Testmuster messen etwa 3-5 Meter in der Breite und 6-10 Meter in der Höhe. Ein realistisches Brandszenario mit einer Leistung von 3-5,5 MW wird angewendet, wobei die Brandausbreitung sowohl visuell als auch mit Thermoelementen (Temperatursensoren) überwacht wird. Die Prüfung dauert 30 Minuten mit Feuerbelastung, gefolgt von weiteren 30 Minuten Beobachtung.

Erfüllt die Fassade nach Ablauf der Standardzeit alle Fehlerkriterien gemäß der jeweiligen Prüfnorm, gilt sie als brandsicher und gewährleistet eine langsame Feuerausbreitung.
Verschiedene Länder haben spezifische Standards für großmaßstäbliche Brandprüfungen. Die **Iarson® FR**-Paneele von **Alucoil®** haben erfolgreich folgende Prüfungen bestanden:

- **BS 8414-1 & BS 8414-2** (bewertet nach den Kriterien der Norm BRE 135, Vereinigtes Königreich).
- **NFPA 285** (USA).
- **LEPIR 2** (Frankreich).
- **CAN ULC S134** (Kanada).



Wafra Living Kuwait - © AGI Architects

Dieser Katalog enthält allgemeine Informationen über **Alucoil®** und seine Produkte. Trotz sorgfältiger Überprüfung aller in diesem Katalog enthaltenen Informationen übernimmt **Alucoil®** keine Haftung für mögliche Fehler oder Druckfehler, die zu Sachschäden, Ungenauigkeiten oder Missverständnissen führen können. Alle Inhalte dienen ausschließlich Informationszwecken und können direkt beim Unternehmen bestätigt werden.

**Alucoil®** behält sich das Recht vor, Inhalte jederzeit ohne vorherige Ankündigung zu aktualisieren, zu ändern, zu bearbeiten oder zu entfernen.

Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen dienen lediglich als Orientierung und können Änderungen unterliegen. **Alucoil®** übernimmt keine Verantwortung für die Nutzung dieses Katalogs, der sich in jedem Fall an technisch geschultes Fachpersonal richtet und unter deren Verantwortung und Beurteilung fällt. Jede unbefugte Vervielfältigung, Verbreitung, öffentliche Wiedergabe und/oder Veränderung dieses Dokuments stellt eine Verletzung des Urheberrechts dar.

| BRANDTESTS | KLASSIFIKATIONEN |
|---|---|
| Europäische Union | Fire classification of construction products and building elements<br>**Iarson® FR** with riveted & cassette systems B-s1, d0 according to EN 13501-1.<br>**Iarson® A2** with riveted & cassete systems A2-s1, d0 according to EN 13501-1. |
| Vereinigtes Königreich | Full-scale Fire performance of external cladding systems<br>**Iarson® FR** with riveted system, according to BS 8414-1, BR 135 passed.<br>**Iarson® A2** with cassettes system, according to BS 8414-2, BR 135 passed. |
| Frankreich | Full-scale fire test LEPIR II<br>**Iarson® FR & Iarson® A2** with riveted & cassettes suspended systems, according to LEPIR II.<br>Reaction to fire tests. Heat release, smoke production and mass loss rate. Part 1: Heat release rate (cone calorimeter method) and smoke production rate (dynamic measurement). Amendment 1.<br>**Iarson® FR**. PASSED according to ISO 5660-1. |
| Tschechische Republik | Fire behaviour<br>**Iarson® FR** according to CSN 73 0863. |
| USA und Kanada | Full scale fire test<br>Standard fire test method for evaluation of fire propagation characteristics o exterior wall assemblies containing combustible components.<br>**Iarson® FR** with EVO system, according to NFPA 285.<br>Standard test method for surface burning characteristics of building materials.<br>**Iarson® FR** according to ASTM E84-12c.<br>Full scale standard method of fire test of exterior wall assemblies.<br>**Iarson® FR** 6 mm, according to CAN ULC S134 92.<br>Product evaluation **Iarson® FR** new system against fire compliance [OK].<br>**Iarson® FR** 4 & 6 mm, according to CAN ULC S134.<br>Standard method of test for surface burning characteristics of building materials and assemblie.<br>**Iarson® FR** 6 mm, according to CAN ULC S102-10.ue po |

Alucoil® Design
Grupo Alibérico
Endless Architectural Design Possibilities

**Alucoil®** verfügt über eine Website, auf der Kunden die wichtigsten abgeschlossenen Projekte einsehen können. Sie dient als Showroom für Projekte und verfügbare Oberflächen, in dem Sie Informationen über das verwendete Material, die Farbe, das Baujahr, den Architekten des Projekts sowie den genauen Standort abrufen können.Darüber hinaus bietet sie dem Kunden eine virtuelle Einführung in die Vielfalt der verfügbaren Oberflächen und Farben von **Alucoil®** sowie in die kontinuierlichen Neuerungen der verschiedenen verfügbaren Lackqualitäten.





Cité des Civilisations du Vin. Bordeaux, France. X-TU Architects

Alucoil®
Grupo Alibérico

Polígono Industrial de Bayas
Calle Ircio, Parcelas R68 - R74
09200 Miranda de Ebro (SPAIN)
+34 947 333 320
info@alucoil.com

**www.alucoil.com**

LARSON_JANUARY_2025_01_GERMAN