



**larson**<sup>®</sup> **EVO**

Panneaux composites à faible impact  
environnemental pour enveloppes architecturales légères

# INDEX



À propos de nous 04

Durabilité 05

**larson**<sup>EXO</sup> 06-08

Propriétés 09-12

Propriétés de l'aluminium laqué  
Propriétés mécaniques  
Caractéristiques dimensionnelles  
Usinage du panneau  
Pertes aux plis et développés

Finitions 13-15

Possibilités de revêtement  
Metals  
Illusions  
Shapes  
Perforé  
#Hashtag

Systèmes de mise en oeuvre 16

Qualité 17-19

Essais et certificats  
Essais feu à grande échelle

**Alucoil**<sup>®</sup> Design 19

Centre MGA, Terrassa, España  
© Mestura Architects

Photo de la couverture du catalogue:  
Olympic Village Paris 2024,  
Lina Ghotmeh Architecture,  
© Takuji Shimmura.



**Alucoil**® est une multinationale espagnole basée à Miranda de Ebro (Burgos), spécialisée dans la fabrication de matériaux de pointe pour les **secteurs du Bâtiment, du Transport et de l'Industrie.**

## À PROPOS DE NOUS

Depuis 1996, **Alucoil**® fabrique et transforme les solutions aluminium les plus innovantes sous ses marques de renom lui permettant de devenir, à ce jour, une référence mondiale en matière de **technologie, d'innovation et d'expérience.**

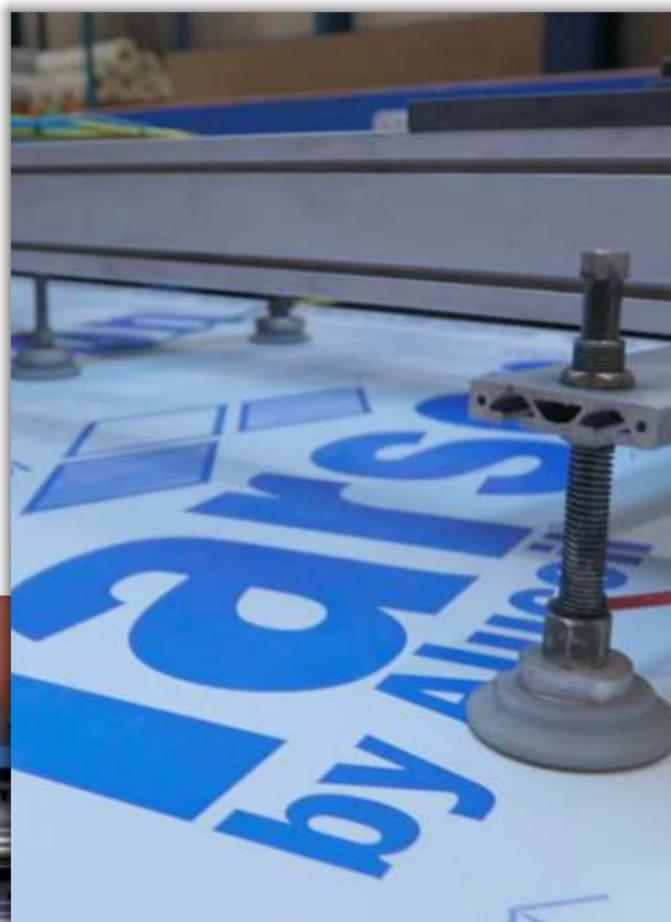
**Alucoil**® exploite plusieurs sites de production, offrant ses services et exportant ses produits innovants et de haute qualité à l'échelle mondiale.

Les produits **Alucoil**® apportent une grande valeur ajoutée à ses clients et sont organisés en 3 zones de production :

Composite

Honeycomb

Énergie Thermosolaire



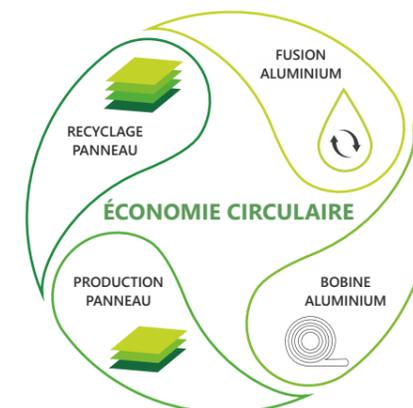
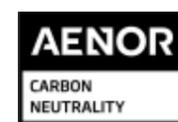
## DURABILITÉ

**Alucoil**® considère la durabilité comme un pilier fondamental de sa stratégie d'entreprise. L'entreprise s'engage dans la protection de l'environnement grâce à des processus efficaces et responsables, soutenus par les certifications les plus exigeantes. Son système de gestion de la qualité est certifié **ISO 9001**, tandis que son engagement environnemental est validé par la certification **ISO 14001**, garantissant une gestion rigoureuse des risques environnementaux liés à ses activités.

**Alucoil**® est une référence en matière de durabilité dans le secteur de l'aluminium. L'entreprise détient les certifications **Neutralité carbone** et **Zero Waste**, atteignant un taux de valorisation des déchets de 98,83 %. Cela signifie que **presque tous ses déchets sont recyclés ou réutilisés**, réduisant ainsi à zéro l'impact environnemental de sa production.

Les panneaux **larson**® **EVO** marquent une avancée majeure en matière de durabilité dans l'industrie. Ces panneaux composites à **faible impact environnemental sont fabriqués avec de l'aluminium 100 % intégré**, permettant à **Alucoil**® de contrôler l'ensemble de la chaîne de valeur. L'aluminium utilisé provient de rebuts recyclés et de surplus de matériaux, qui sont fondus, laminés en différentes épaisseurs, revêtus et transformés en panneaux. Ce procédé favorise leur réintégration dans le cycle de production, réduisant ainsi la consommation de matières premières et promouvant l'**Économie Circulaire.**

De plus, **larson**® est devenu le premier panneau composite en aluminium au monde à obtenir une **Déclaration Environnementale de Produit (EPD) sous le système international EPD.** Cette certification fournit des informations détaillées sur la performance environnementale du produit, renforçant ainsi l'engagement d'**Alucoil**® envers la transparence et la durabilité.



**Alucoil** a repensé sa prestigieuse gamme de produits **larson** en s'appuyant sur les principes de **l'Éco-conception, de l'Économie Circulaire** et de la **Décarbonisation** en réduisant les émissions de CO<sub>2</sub>. C'est ainsi qu'est née **larson<sup>EVO</sup>**, la nouvelle gamme de produits à faible impact environnemental, basée sur 3 piliers fondamentaux :

## Réduction et Compensation de l'Impact Environnemental

Maximiser l'utilisation de matériaux recyclables et issus de sources durables. Chaque composant a été soigneusement sélectionné pour garantir qu'à la fin de sa vie utile, il puisse être réintégré dans de nouveaux cycles de production, réduisant ainsi l'extraction des ressources naturelles et promouvant un modèle **d'économie circulaire**. Cela permet une réduction allant jusqu'à 95 % des émissions de CO<sub>2</sub> pour certaines matières premières. Tous ces efforts ont été accrédités par l'obtention de la certification **NEUTRALITÉ CARBONE** délivrée par AENOR.

## Technologie GreenTECH pour optimiser les ressources et éliminer les déchets

Nous intégrons des technologies avancées dans nos processus de fabrication et de conception, réduisant les déchets à zéro. Le processus de fabrication de **larson<sup>EVO</sup>** a été optimisé pour réduire considérablement son empreinte carbone. Nous utilisons des **technologies propres, des énergies renouvelables et des techniques avancées** qui minimisent les déchets. Chaque étape est conçue pour être plus efficace, moins polluante et en adéquation avec les objectifs mondiaux de durabilité. Cela inclut non seulement la minimisation des déchets pendant la production, mais aussi une approche innovante garantissant que chaque produit puisse être récupéré, recyclé et entièrement réutilisé en fin de cycle de vie. **Alucoil** a obtenu la certification **ZERO WASTE** délivrée par AENOR, un jalon important qui atteste une fois de plus de l'engagement d'**Alucoil** en faveur de la durabilité.

## Réduction significative du plastique dans les emballages

Nous comprenons que l'impact environnemental ne provient pas seulement du produit lui-même, mais également de la manière dont il est livré au client. C'est pourquoi nous avons éliminé et considérablement réduit l'utilisation de plastiques dans les emballages, en privilégiant des matériaux recyclés et compostables. Nous nous engageons à offrir une expérience durable de bout en bout à tous nos clients.

**Ces trois piliers représentent non seulement une avancée dans notre industrie, mais également un engagement ferme envers l'innovation durable et le bien-être de la planète. Avec **larson<sup>EVO</sup>**, nous évoluons ensemble vers un avenir plus équilibré et respectueux de l'environnement.**

Fabriqué avec **ZÉRO ÉMISSIONS** et **ZÉRO DÉCHET**

**+40%** de la composition de **larson<sup>EVO</sup> FR** est constituée de matériaux recyclés.

**+70%** d'aluminium vert, équivalent à +10 000 tonnes de CO<sub>2</sub> évitées par an, comparé à l'aluminium primaire.

**+16%** de réduction de l'utilisation de plastique.

**+ 6%** de réduction du poids des emballages, réduisant directement les émissions de CO<sub>2</sub> lors du transport.

## Ensemble, nous pouvons faire la différence.

Chez **Alucoil**, nous comprenons que notre responsabilité en tant que fabricant va au-delà de la production : il s'agit de guider le changement vers un avenir plus vert. **larson<sup>EVO</sup>** n'est pas seulement un produit, mais un témoignage de notre effort continu pour minimiser notre impact environnemental et construire un avenir plus durable. Parce qu'ensemble, nous pouvons faire la différence en menant le changement. **larson<sup>EVO</sup>** incarne cet engagement en faveur d'un avenir respectueux de l'environnement.



Les panneaux de revêtement de façade en matériaux composites **larson<sup>EVO</sup>** offrent une combinaison d'esthétique, de résistance et de polyvalence, ce qui en fait un choix idéal pour les constructions contemporaines. Leur utilisation confère un aspect moderne et élégant aux bâtiments, tout en offrant des avantages pratiques en termes de poids, de durabilité et d'entretien. Dans le monde dynamique de l'architecture, où l'innovation rencontre la sécurité, nous présentons nos panneaux composites Mineral Core, une évolution audacieuse en matière de design et de résistance au feu.

## larson<sup>EVO</sup> FR

**larson<sup>EVO</sup> FR** est le produit idéal pour la conception de façades architecturales, mis en œuvre en bardage ventilé. En effet, il est composé de 2 feuilles d'aluminium, reliées par un noyau minéral FR qui retarde la combustion pour obtenir une classification B-s1, d0 selon la norme 13501-1.

## larson<sup>EVO</sup> A2

**larson<sup>EVO</sup> A2** est le nouveau panneau composite développé par **Alucoil<sup>®</sup>** dédié aux projets ayant des exigences élevées en matière de résistance au feu, tels que les établissements recevant du public, les bâtiments d'habitation ou encore les constructions de grande hauteur. **larson<sup>EVO</sup> A2** a obtenu la classification A2-s1, d0 selon la norme 13501-1.



Malilla Parque, Valencia, Spain - © Quino Bono Architects



- Film protecteur
- Aluminium avec un primer de protection
- Noyau FR/A2
- Aluminium laqué



Les panneaux **larson<sup>EVO</sup>** doivent toujours être mis en œuvre conformément aux réglementations, aux directives techniques et aux codes de construction relatifs à la classification et à la protection contre les incendies dans le pays où ils sont installés. **Alucoil<sup>®</sup>** dispose d'une large gamme de produits pour répondre aux exigences de chaque pays. Il incombe au client de démontrer la conformité à l'usage final du produit ainsi qu'aux réglementations du bâtiment ou aux agréments techniques applicables au lieu d'installation.

# PROPRIÉTÉS

## PROPRIÉTÉS DE L'ALUMINIUM LAQUÉ

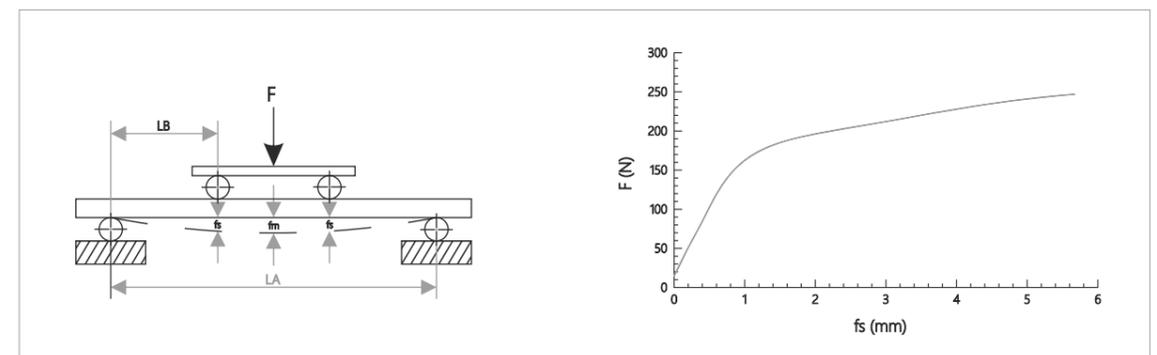
	larson <sup>EVO</sup>		OPTION FACE INTÉRIEURE SUR DEMANDE
	Alliage de face externe (5005 EN 573-3)	Alliage de face interne (3105 EN 573-3)	Alliage de face interne (5005 EN 573-3)
Module d'élasticité (E)	7000 (N/mm <sup>2</sup> )	7000 (N/mm <sup>2</sup> )	7000 (N/mm <sup>2</sup> )
Charge de rupture (R <sub>m</sub> )	125 < R <sub>m</sub> < 185 (N/mm <sup>2</sup> )	150 < R <sub>m</sub> < 200 (N/mm <sup>2</sup> )	125 < R <sub>m</sub> < 185 (N/mm <sup>2</sup> )
Limite d'élasticité (R <sub>p0,2</sub> )	> 80 (N/mm <sup>2</sup> )	> 120 (N/mm <sup>2</sup> )	> 80 (N/mm <sup>2</sup> )
Allongement à la rupture (A)	> 3 (%)	> 4 (%)	> 3 (%)
Dilatation de l'aluminium	2,3 mm/m Δ 100°C	2,3 mm/m Δ 100°C	2,3 mm/m Δ 100°C

## CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES DU PANNEAU

### larson<sup>EVO</sup> FR/A2

Moment d'inertie (I) (panneau 4 mm)	3070 (mm <sup>4</sup> /m)
Rigidité (EI) (panneau 4 mm)	2150 (kNcm <sup>2</sup> /m)

### Test de flexion 4 points la norme DIN 53 293





Hotel D'Agglomération, Bayonne, France - © Gardera-D Architecture.

## CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES DU PANNEAU

	<b>larson<sup>®</sup> FR</b>	<b>larson<sup>®</sup> A2</b>
Épaisseur totale	3 / 4 / 6 (mm)	4 (mm)
Poids du panneau	6,14 / 7,78 / 11,06 (kg/m <sup>2</sup> )	8,25 (kg/m <sup>2</sup> )
Épaisseur de métal	0,5 (mm)	0,5 (mm)
Longueur min. / max.	2000 - 8000 (mm)	2000 - 8000 (mm)
Largeur standard	1000 / 1250 / 1500 (mm)	1250 / 1500 (mm)

## USINAGE

Le processus de fabrication des panneaux composites **larson<sup>®</sup> EVO** permet d'obtenir une adhérence extrêmement performante entre les différentes couches. Tous les tests effectués sur nos produits ont, au moins, doublé les critères d'admissibilités de plusieurs normes.

Grâce à l'adhérence parfaite entre les différentes couches des panneaux composites **larson<sup>®</sup> EVO**, les opérations d'usinage et de transformations sont très larges. Tous les travaux détaillés ci-dessous doivent être effectués à des températures supérieures à 10°C.

**DÉCOUPE - FRAISAGE - PLIAGE - PERFORATION - CINTRAGE**

## TRANSFORMATION D'UNE CASSETTE PAS À PAS

01



Couper et fraiser le panneau.

02



Plier les bords.

03

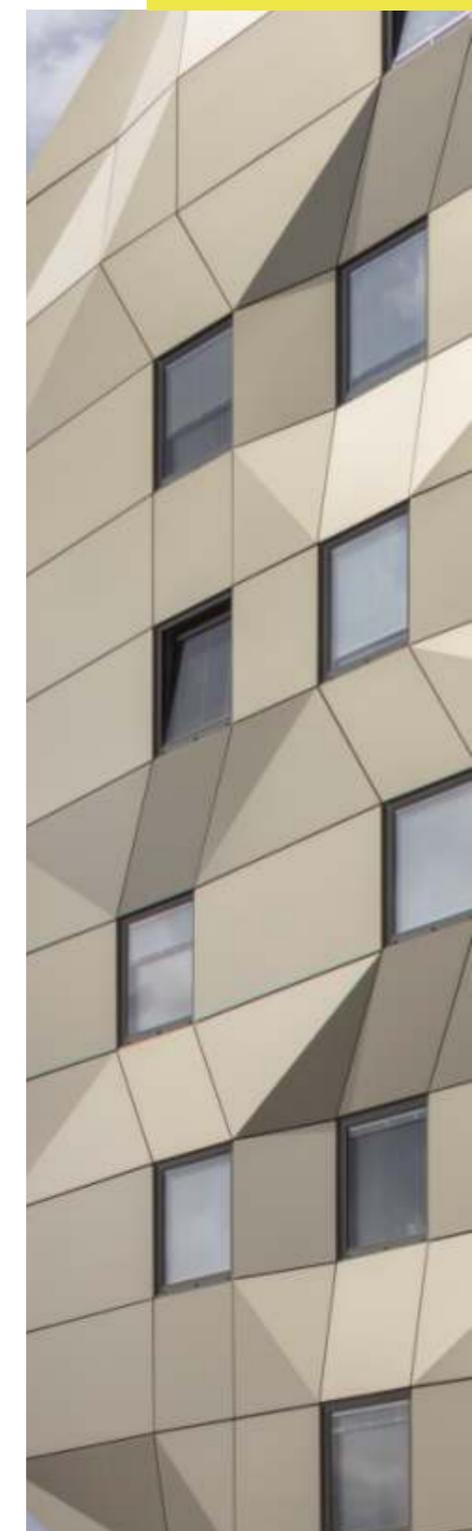


Plier les bords latéraux et les triangles.

04

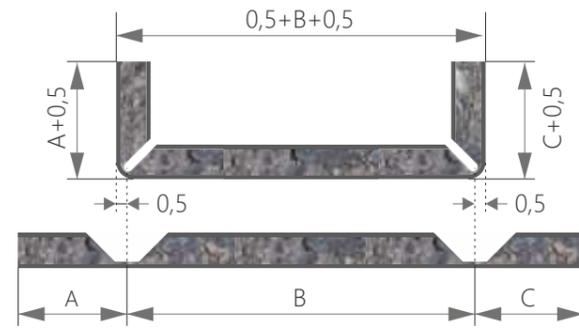
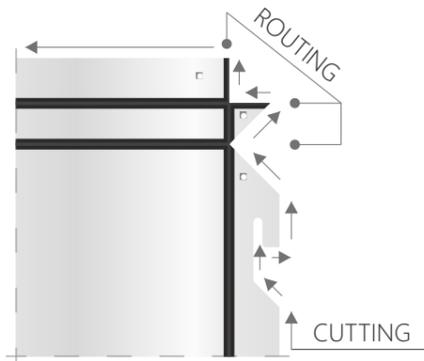


Plier les bords supérieurs.

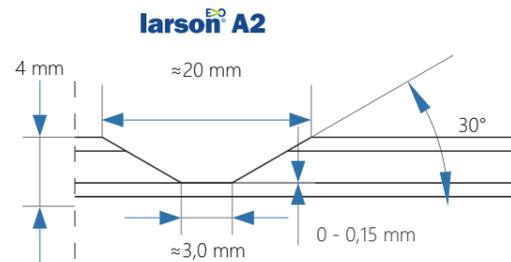
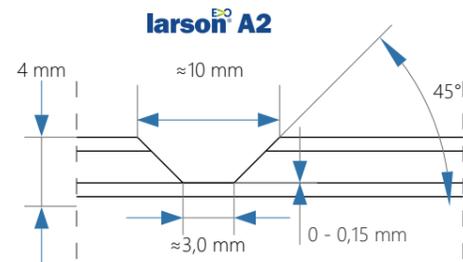
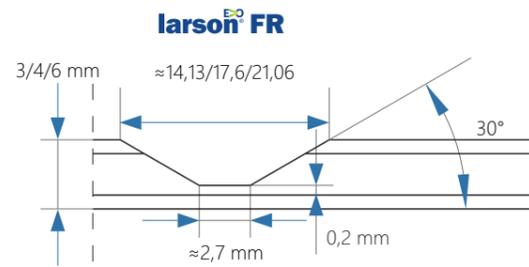
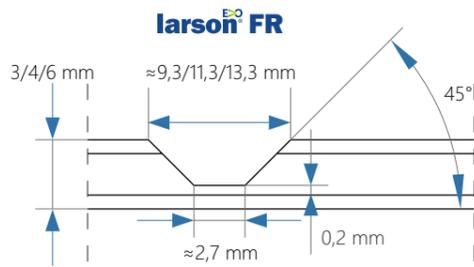


Maison de l'Île-de-France, Paris, France.  
ANAM Architect - © Cécile Septet.

# PERTES AUX PLIS ET DEVELOPPES



## T-bend > 2



# FINITIONS

## POSSIBILITÉ DE LAQUAGE

### PVDF

(Polyvinylidene Fluoride)

Peinture à base de résine PVDF à hautes performances. Épaisseur de peinture nominale :

#### a) PVDF 2L Coastal : 31µ env.

- Brillance de 20 à 40%.
- Excellente stabilité de la couleur, farinage imperceptible et très bonne résistance chimique.
- Très bonne protection contre les intempéries, le rayonnement et les contaminants atmosphériques.
- Excellente flexibilité au profilage, pliage et bobinage.

### DG5

(High Durable Polyester)

Peinture à base de résines HDP. Épaisseurs de peinture nominale (fonction du type de revêtement):

#### a) DG5 2L Coastal : 35 µ env.

#### b) DG5 3L Coastal : 55 µ env.

#### c) DG5 2L : 25 µ env.

- Brillance de 70 à 90%.
- Excellente protection contre les intempéries, le rayonnement UV et les contaminants atmosphériques.
- Excellente flexibilité au profilage, pliage et bobinage.

### fluorlac®

(FEVE LUMIFLON™ BICAPA)

Peinture à base de résines fluoropolymères avec une épaisseur nominale de 30µ

- Couleurs RAL et NCS en finition mate, satinée et brillante.
- Possibilité de combinaison de couleurs.
- Très petites quantités possibles : à partir de 100m<sup>2</sup> et livraison immédiate, 3-4 semaines.
- Laquage sur 1 face avec film protecteur de 80µ.
- Résistance aux intempéries, au vieillissement et à l'abrasion pour une utilisation en extérieur.
- **NOUVEAU fluorlac®** Antigraffiti

Durabilité dans les zones côtières



Résistance aux UV



Garantie



Niveau de brillance



Nettoyage



Durabilité dans les zones côtières



Résistance aux UV



Garantie



Niveau de brillance



Nettoyage



Durabilité dans les zones côtières



Résistance aux UV



Garantie



Niveau de brillance



Nettoyage



BOSTON Airport Terminal E. United States - © Luis Vidal + Architects



## larson® METALS

larson® METALS est la gamme de panneaux composite d'Alucoil® composés de plaques en **acier inoxydable**, en **cuivre**, en **laiton** ou en **zinc**. Ces matériaux laisse libre court à l'évolution de ces métaux à travers le temps.



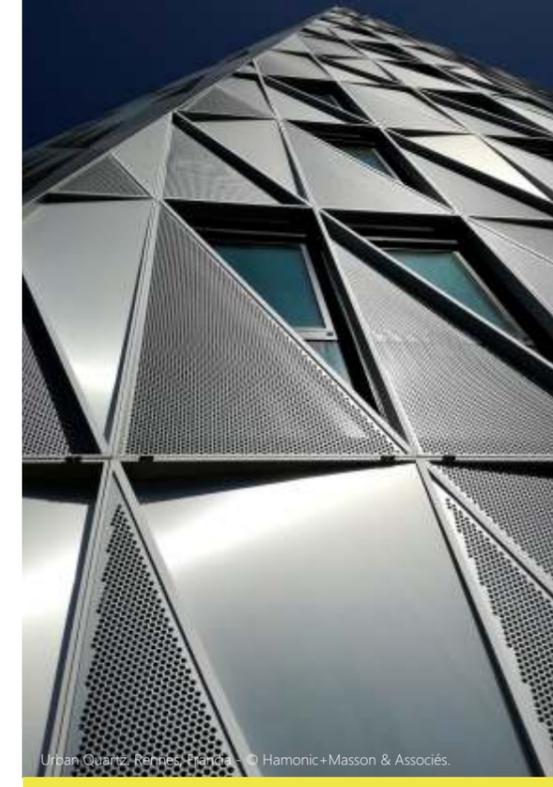
## PERFORÉ

Offrant la possibilité d'effets infinis, la perforation des panneaux composites **larson® FR** est une réalité. Réalisées sur centre d'usinage CNC ou par poinçonnage, les perforations permettent l'obtention d'une infinité de formes et de dimensions différentes.

Moyennant une étude préalable du projet par **Alucoil®**, les panneaux fabriqués sur le site de Miranda de Ebro peuvent obtenir une garantie de 10 ans pour mise en œuvre extérieure.

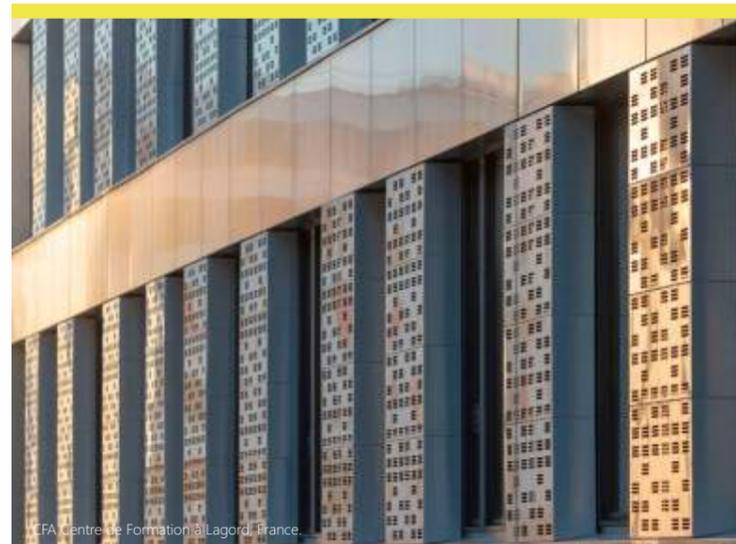
### PROPRIÉTÉS:

- Aluminium de haute qualité, alliage 5005.
- Rétraitement anti-corrosion des métaux.
- Adhésion exceptionnelle du métal à l'âme.
- Perforations pour façades (panneaux laqués sur les 2 faces).
- Perforations pour des applications en plafonds intérieurs (panneaux laqués sur 1 face).
- Infinité de types de perforations.



## larson® ILLUSIONS

Il s'agit de la gamme de panneaux composites d'Alucoil® pour laquelle les revêtements proposés permettent des effets uniques et personnalisables : Holo & Sparkling, Anodized Look, Alunatural & Mirror, Design Wood, Concrete, Stone, Marble, Textured Rough & Fine.



## FORMES

Les panneaux **larson® EVO** permettent une multitude de formes, y compris en 3D, qui rendront votre façade encore plus unique et attrayante.



## #HASHTAG

Les panneaux **larson® EVO** sont laqués avec la **technologie Digital Printing Surface** dans les finitions standard imitation brique, pierre, ciment, minéral, forêt, métallique et maille.

« **Choisissez votre idée et nous la construisons** », options de finition illimitées pour les projets « *ad hoc* », avec une étude détaillée de chaque cas.



# SYSTÈMES D'INSTALLATION

**Alucoil®** propose trois systèmes de pose pour ses panneaux composites disposant du « marquage CE » (premier fabricant au monde à l'avoir obtenu):

- **LCH-1** et **LC-4/LC-6** pour les systèmes cassettes.
- **Riveté** pour un système constitué de panneaux découpés à fixations apparentes.

**T-cassettes & LCH-1**  
Système CASSETTES



**T-LC-4 / LC-6 & LC-4 / LC-6**  
Système CASSETTES



**T-RIVETÉ & RIVETÉ**



# QUALITÉ

## ESSAIS ET CERTIFICATS

TYPE DE CERTIFICAT	DOMAINE D'APPLICATION	CERTIFICAT
Société	International	Carbon neutrality - <b>Alucoil®</b>
	International	Zero waste - <b>Alucoil®</b>
Environnemental	International	EPD® Environmental product declaration - <b>larson® FR</b>
	France	<b>FDES</b> - Fiche de Declaration Environnementale et Sanitaire - <b>larson® FR/A2</b> En conformité avec les normes NF EN ISO 14025, NF EN 15804+A2 et NF EN 15804+A2/CN
Produit avec système d'installation	Union Européenne	ETA 14/100 European technical assessment CE MARK <b>larson® FR</b> + LCH-1 system
	Espagne	DIT PLUS 405P/15 Documento de idoneidad técnica <b>larson® FR</b> + LCH-1 system
	Allemagne	U MARK Z-10.3-808 → <b>larson® FR</b> + Riveted system
	France	QB 64-79 & QB 142-153 → <b>larson® FR/A2</b> Avis technique 2.2-14-1643-V3 → <b>larson® FR/A2</b> + LCH-1 system Avis technique 2.2-11-1469-V3 → <b>larson® FR/A2</b> + Riveted system
	Union Européenne	ETA 18/0712 European technical assessment CE MARK - <b>larson® A2</b>
	USA et Canada	ETL SDRreport 29779 - <b>larson® FR</b>
Produit	Suisse	VKF 30224 - <b>larson® FR</b> VKF 30219 - <b>larson® A2</b>
	Ukraine	UA.BR. 042,012-20 - <b>larson® FR</b>



TEST	<b>larson® FR</b>	<b>larson® A2</b>
Essai au brouillard salin (CBS) : *4 000 heures / Laboratoire d' <b>Alucoil®</b>	PAS DE DÉLAMINATION	PAS DE DÉLAMINATION
Adhésion initiale ESSAI DE PELAGE Laboratoire d' <b>Alucoil®</b>	600 - 700 (N/25mm)	500 - 600 (N/25mm)
Perte d'adhérence après 4 000 heures dans la CBS. *ESSAI DE PELAGE/ UNE EN ISO 9227 / <b>Alucoil®</b> 's lab	0% - 10%	Consulter pour une utilisation dans des environnements extrêmes d'humidité en bord de mer.
Pouvoir calorifique du noyau *UNE EN ISO 1716 / <b>Alucoil®</b> 's lab	12,91 MJ/kg	1,74 MJ/kg

# ESSAIS FEU À GRANDE ÉCHELLE

Les incendies dans les bâtiments sont des événements potentiellement dangereux. Bien qu'ils commencent généralement à un niveau local (chambre, appartement), s'ils se propagent rapidement, **le feu peut se répandre dans tout le bâtiment** en très peu de temps. La façade a une influence très importante sur cette propagation : si elle est bien conçue, elle empêchera le feu de se propager rapidement, ce qui permettra aux utilisateurs d'évacuer le bâtiment et aux services d'urgence d'arriver sur les lieux pour éteindre l'incendie.

Cette bonne performance de l'ensemble de la façade nécessite une étude approfondie avant son installation sur les bâtiments. À cette fin, une multitude de tests sont effectués selon différentes normes et à différentes échelles. Normalement, des essais à petite échelle avec de faibles valeurs de résistance au feu sont utilisés pour CLASSIFIER la réaction au feu des différents composants d'une façade. En d'autres termes, ils mesurent la contribution de ces produits à l'incendie. **Mais ce sont les essais à grande échelle qui simulent le plus fidèlement le comportement d'une façade lors d'un incendie réel.**

Un essai d'incendie à grande échelle consiste à appliquer un scénario d'incendie réel (3-5,5 MW) à un prototype de façade complète (tôle intérieure, isolation, lame d'air, tôle extérieure, barrières de cavité, etc.) de grandes dimensions (3-5 m de large x 6-10 m de haut).

La propagation de l'incendie est surveillée visuellement et au moyen de thermocouples (capteurs qui mesurent la température) installés dans le prototype. La durée du test est généralement de 30 minutes d'affectation du feu et de 30 minutes d'observation par la suite.

En fonction du pays et de la réglementation, il existe différents tests à grande échelle. **Alucoil®** a passé avec succès, pour ses produits **larson® FR**, les tests suivants :

- **BS 8414-1** y **BS 8414-2** (selon les critères de classification du BRE 135 (Royaume-Uni).
- **NFPA 285** (USA).
- **LEPIR 2** (France).
- **CAN ULC S134** (Canada).



Le but de ce catalogue est de fournir des informations générales sur **Alucoil®** et ses produits. Bien que toutes les informations contenues dans ce catalogue aient été vérifiées en détail, **Alucoil®** dégage toute responsabilité quant aux erreurs ou fautes d'impression qui pourraient entraîner des dommages matériels, des inexactitudes ou des malentendus. Tout le contenu est fourni à titre d'information uniquement et peut être confirmé par des échanges directs avec l'entreprise elle-même.

**Alucoil®** se réserve le droit de mettre à jour, de modifier, d'éditer ou de supprimer tout contenu sans préavis.

Les informations contenues dans ce document sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être modifiées. **Alucoil®** n'est pas responsable de l'utilisation de ce catalogue qui, en tout état de cause, est destiné à des personnes ayant une formation technique, sous leur responsabilité et à leur discrétion. Toute reproduction, distribution, communication publique et/ou transformation non autorisée de ce document constitue une violation de la loi sur la propriété intellectuelle.

## ESSAIS DE RÉSISTANCE AU FEU CLASSIFICATIONS

Union Européenne	Classement au feu des produits et des éléments de construction <b>larson® FR</b> avec systèmes rivetés et cassettes B-s1, d0 selon EN 13501-1. <b>larson® A2</b> avec systèmes rivetés et cassettes A2-s1, d0 selon EN 13501-1.
Royaume-Uni	Performance au feu à échelle réelle des systèmes de bardage extérieur. <b>larson® FR</b> avec système riveté, selon BS 8414-1, BR 135 approuvé. <b>larson® A2</b> avec système à cassettes, conforme à BS 8414-2, BR 135 approuvé.
France	Essai au feu à échelle réelle LEPIR II. <b>larson® FR &amp; larson® A2</b> avec des systèmes suspendus rivetés et à cassettes, selon LEPIR II. Réaction aux essais d'incendie. Dégagement de chaleur, production de fumée et taux de perte de masse. Partie 1 : Taux de dégagement de chaleur (méthode du calorimètre à cône) et taux de production de fumée (mesure dynamique). Amendement 1. <b>larson® FR</b> , conforme à la norme ISO 5660-1.
République tchèque	Comportement au feu. <b>larson® FR</b> selon CSN 73 0863
USA et Canada	Essai d'incendie à échelle réelle. Méthode standard d'essai au feu pour l'évaluation des caractéristiques de propagation de l'incendie dans les murs extérieurs contenant des éléments combustibles. <b>larson® FR</b> avec système EVO, conformément à la norme NFPA 285. Méthode d'essai standard pour les caractéristiques de combustion superficielle des matériaux de construction. <b>larson® FR</b> selon ASTM E84-12c. Méthode standard d'essai au feu à pleine échelle des assemblages de murs extérieurs. <b>larson® FR</b> 6 mm, selon CAN ULC S134 92. Évaluation du produit <b>larson® FR</b> nouveau système par rapport à la conformité au feu [OK]. <b>larson® FR</b> 4 & 6 mm, conformément à la norme CAN ULC S134. Méthode d'essai standard pour les caractéristiques de combustion superficielle des matériaux de construction et des assemblages. <b>larson® FR</b> 6 mm, selon CAN ULC S102-10.ue po.



**Alucoil®** dispose d'un site Web où l'on peut découvrir les principaux projets réalisés. Il s'agit d'une vitrine de projets et de finitions disponibles. Ce site Web permet de consulter le matériau, la couleur, l'année de construction et l'architecte ayant conçu le projet, ainsi que sa localisation exacte. De plus, il offre la possibilité de connaître de manière virtuelle la gamme de finitions et de couleurs dont dispose **Alucoil®**, ainsi que les nouveautés développées dans les différentes qualités de peinture proposées.





Cité des Civilisations du Vin, Bordeaux, France. X-TU Architects



**Alucoil**<sup>®</sup>

Grupo Alibérico

Polígono Industrial de Bayas  
Calle Ircio, Parcelas R68 - R74  
09200 Miranda de Ebro (SPAIN)  
+34 947 333 320  
info@alucoil.com

[www.alucoil.com](http://www.alucoil.com)